



Karta przedmiotu
Zajęcia eksperckie 1

1. Informacje podstawowe

Kierunek studiów zarządzanie i inżynieria produkcji Specjalność - Jednostka zarządzająca kierunkiem studiów Wydział Zarządzania Poziom studiów pierwszego stopnia (inż.) Profil studiów Profil praktyczny Forma studiów studia stacjonarne	Cykl kształcenia (nabór) 2024/25 Kod przedmiotu 08ZIP-PS.PI2C.0706.24 Języki wykładowe polski Obligatoryjność Obowiązkowy Blok zajęciowy Przedmioty kierunkowe	
Wymagania wstępne	brak wymagań	
Przedmioty wprowadzające	TECHNIKI I TECHNOLOGIE WYTWARZANIA	
Koordynator	Maciej Matuszewski	
Okres Semestr 2	Forma i godziny zajęć • Ćwiczenia projektowe: 10, Zaliczenie na ocenę	Liczba punktów ECTS 1

2. Efekty uczenia się dla przedmiotu

Kod	Opis efektów uczenia się	Odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się	Odniesienie do charakterystyk PRK
-----	--------------------------	---	-----------------------------------

Kod	Opis efektów uczenia się	Odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się	Odniesienie do charakterystyk PRK
Wiedza:			
W1	Student ma wiedzę z zakresu identyfikacji stosowanych technologii na przykładzie wizytowanego przedsiębiorstwa. Student koreluje wiedzę teoretyczną z rzeczywistymi procesami technologicznymi.	ZIP_P1_K_W09, ZIP_P1_K_W10	P6S_WG, P6S_WG_inż, P6S_WG P6S_WG_inż
Umiejętności:			
U1	Student potrafi identyfikować warunki technologiczne determinujące przebieg procesu wytwórczego na przykładzie wizytowanego przedsiębiorstwa.	ZIP_P1_K_U10	P6S_UW P6S_UW_inż
U2	Student potrafi identyfikować zastosowane półfabrykaty w przedmiotowych procesach technologicznych i na tej podstawie ocenić prawidłowość procesu wytwórczego.	ZIP_P1_K_U10	P6S_UW P6S_UW_inż
Kompetencje społeczne:			
K1	Student dostrzega czynniki wymuszające ciągłe doskonalenie stosowanych technologii wytwarzania produktów. Potrafi poprawnie przeprowadzić analizę optymalności stosowanych technologii.	ZIP_P1_K_K05	P6S_KR

3. Treści programowe

Lp.	Treści programowe	Formy zajęć	Efekty uczenia się dla przedmiotu
1.	Zapoznanie studentów z rzeczywistym środowiskiem przemysłowym. Obserwacja procesów wytwarzania w wybranych zakładach produkcyjnych ze szczególnym uwzględnieniem stosowanej technologii. Rozmowy z kadrą zarządzającą i pracownikami. Analiza uwarunkowań stosowanej technologii. Opracowanie sprawozdania.	Ćwiczenia projektowe	W1, U1, U2, K1

4. Metody prowadzenia zajęć, weryfikacji efektów uczenia się i warunki zaliczenia

Forma zajęć		
Ćwiczenia projektowe	Metody prowadzenia zajęć:	
	Praca w grupie	
	Metody (sposoby) weryfikacji:	Udział:
	Sprawozdanie	100%
	Warunki zaliczenia przedmiotu:	
Sprawozdanie z ćwiczeń terenowych - wizyty studyjnej.		

Efekt uczenia się dla przedmiotu	Metody (sposoby) weryfikacji
	Sprawozdanie
W1	x
U1	x
U2	x
K1	x

5. Literatura

Literatura podstawowa

1. Krzyżanowski J., 2005. Wprowadzenie do elastycznych systemów wytwórczych.
2. Błaszczak W., 2002. Metody organizacji i zarządzania, PWN, Warszawa.
3. Munhlemann A. P., J.S. Oakland, K. G. Lockyer, 2001. Zarządzanie produkcją i usługami, PWN, Warszawa.

Literatura uzupełniająca

1. Feld M., 1983. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT, Warszawa.
2. Honczarenko J., 2000. Elastyczna automatyzacja wytwarzania. Obrabiarki i systemy obróbkowe. WNT, Warszawa.

6. Nakład pracy studenta - bilans godzin i punktów ECTS

Aktywność studenta		Obciążenie studenta Liczba godzin
Zajęcia prowadzone z bezpośrednim udziałem nauczyciela akademickiego lub innych osób prowadzących zajęcia	Ćwiczenia projektowe	10
Praca własna studenta	Przygotowanie do zajęć	5
	Przygotowanie do zaliczenia	5
	Studiowanie literatury	5
	Konsultacje	5
Łączny nakład pracy studenta		30
Liczba punktów ECTS		1

* Godzina (dydaktyczna) oznacza 45 minut