



**POLITECHNIKA
BYDGOSKA**
Wydział Zarządzania

Karta przedmiotu
Zajęcia eksperckie 1

1. Informacje podstawowe

Kierunek studiów zarządzanie i inżynieria produkcji		Cykl kształcenia (nabór) 2025/26	
Jednostka zarządzająca kierunkiem studiów Wydział Zarządzania		Kod przedmiotu 08ZIP-PN.PI2C.0706.25	
Poziom studiów pierwszego stopnia (inż.)		Języki wykładowe polski	
Profil studiów Profil praktyczny		Obligatoryjność Obowiązkowy	
Forma studiów studia niestacjonarne		Blok zajęciowy Przedmioty kierunkowe	
Wymagania wstępne	brak wymagań		
Przedmioty wprowadzające	TECHNIKI I TECHNOLOGIE WYTWARZANIA		
Koordynator	Maciej Matuszewski		
Okres Semestr 2	Forma zaliczenia Zaliczenie na ocenę	Liczba punktów ECTS 1.0	
	Forma prowadzenia i godziny zajęć Ćwiczenia projektowe: 6		

2. Efekty uczenia się dla przedmiotu

Kod	Opis efektów uczenia się	Odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się	Odniesienie do charakterystyk PRK
Wiedza:			
W1	Student ma wiedzę z zakresu identyfikacji stosowanych technologii na przykładzie wizytowanego przedsiębiorstwa. Student koreluje wiedzę teoretyczną z rzeczywistymi procesami technologicznymi.	ZIP_P1_K_W09, ZIP_P1_K_W10	P6S_WG, P6S_WG_inż, P6S_WG P6S_WG_inż
Umiejętności:			
U1	Student potrafi identyfikować warunki technologiczne determinujące przebieg procesu wytwórczego na przykładzie wizytowanego przedsiębiorstwa.	ZIP_P1_K_U10	P6S_UW P6S_UW_inż
U2	Student potrafi identyfikować zastosowane półfabrykaty w przedmiotowych procesach technologicznych i na tej podstawie ocenić prawidłowość procesu wytwórczego.	ZIP_P1_K_U10	P6S_UW P6S_UW_inż
Kompetencje społeczne:			
K1	Student dostrzega czynniki wymuszające ciągłe doskonalenie stosowanych technologii wytwarzania produktów. Potrafi poprawnie przeprowadzić analizę optymalności stosowanych technologii.	ZIP_P1_K_K05	P6S_KR

3. Treści programowe

Lp.	Treści programowe	Formy zajęć	Efekty uczenia się dla przedmiotu
1.	Zapoznanie studentów z rzeczywistym środowiskiem przemysłowym. Obserwacja procesów wytwarzania w wybranych zakładach produkcyjnych ze szczególnym uwzględnieniem stosowanej technologii. Rozmowy z kadrą zarządzającą i pracownikami. Analiza uwarunkowań stosowanej technologii. Opracowanie sprawozdania.	Ćwiczenia projektowe	W1, U1, U2, K1

4. Metody prowadzenia zajęć, weryfikacji efektów uczenia się i warunki zaliczenia

Forma zajęć			
Ćwiczenia projektowe	Metody prowadzenia zajęć:		
	Praca w grupie		
	Metody (sposoby) weryfikacji:		Udział:
	Sprawozdanie		100%
	Warunki zaliczenia przedmiotu:		
	Sprawozdanie z ćwiczeń terenowych – wizyty studyjnej.		

Efekt uczenia się dla przedmiotu	Metody (sposoby) weryfikacji
	Sprawozdanie
W1	x
U1	x
U2	x
K1	x

5. Literatura

Literatura podstawowa

1. Krzyżanowski J., 2005. Wprowadzenie do elastycznych systemów wytwórczych.
2. Błaszczak W., 2002. Metody organizacji i zarządzania, PWN, Warszawa.
3. Munhlemann A. P., J.S. Oakland, K. G. Lockyer, 2001. Zarządzanie produkcją i usługami, PWN, Warszawa.

Literatura uzupełniająca

1. Feld M., 1983. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT, Warszawa.
2. Honczarenko J., 2000. Elastyczna automatyzacja wytwarzania. Obrabiarki i systemy obróbkowe. WNT, Warszawa.

6. Nakład pracy studenta - bilans godzin i punktów ECTS

Aktywność studenta		Obciążenie studenta Liczba godzin
Zajęcia prowadzone z bezpośrednim udziałem nauczyciela akademickiego lub innych osób prowadzących zajęcia	Ćwiczenia projektowe	6
Praca własna studenta	Przygotowanie do zajęć	5
	Przygotowanie do zaliczenia	5
	Studiowanie literatury	5
	Konsultacje	5
Łączny nakład pracy studenta		26
Liczba punktów ECTS		1

* Godzina (dydaktyczna) oznacza 45 minut