



Karta przedmiotu
Zajęcia eksperckie 1

1. Informacje podstawowe

Kierunek studiów zarządzanie i inżynieria produkcji	Cykl kształcenia (nabór) 2023/24	
Specjalność -	Kod przedmiotu 08ZIP-PS.PI2C.0706.23	
Jednostka zarządzająca kierunkiem studiów Wydział Zarządzania	Języki wykładowe polski	
Poziom studiów pierwszego stopnia (inż.)	Obligatoryjność Obowiązkowy	
Profil studiów Profil praktyczny	Blok zajęciowy Przedmioty kierunkowe	
Forma studiów studia stacjonarne		
Wymagania wstępne	brak wymagań	
Przedmioty wprowadzające	TECHNIKI I TECHNOLOGIE WYTWARZANIA	
Koordynator	Maciej Matuszewski	
Okres Semestr 2	Forma i godziny zajęć • Ćwiczenia projektowe: 10, Zaliczenie na ocenę	Liczba punktów ECTS 1

2. Efekty uczenia się dla przedmiotu

Kod	Opis efektów uczenia się	Odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się	Odniesienie do charakterystyk PRK
-----	--------------------------	---	-----------------------------------

Kod	Opis efektów uczenia się	Odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się	Odniesienie do charakterystyk PRK
Wiedza:			
W1	Student ma wiedzę z zakresu identyfikacji stosowanych technologii na przykładzie wizytowanego przedsiębiorstwa. Student koreluje wiedzę teoretyczną z rzeczywistymi procesami technologicznymi.	ZIP_P1_K_W12	P6S_WG P6S_WG_inż
Umiejętności:			
U1	Student potrafi identyfikować warunki technologiczne determinujące przebieg procesu wytwórczego na przykładzie wizytowanego przedsiębiorstwa.	ZIP_P1_K_U10	P6S_UW P6S_UW_inż
U2	Student potrafi identyfikować zastosowane półfabrykaty w przedmiotowych procesach technologicznych i na tej podstawie ocenić prawidłowość procesu wytwórczego.	ZIP_P1_K_U13	P6S_UW P6S_UW_inż
Kompetencje społeczne:			
K1	Student dostrzega czynniki wymuszające ciągłe doskonalenie stosowanych technologii wytwarzania produktów. Potrafi poprawnie przeprowadzić analizę optymalności stosowanych technologii.	ZIP_P1_K_K10	P6S_KR

3. Treści programowe

Lp.	Treści programowe	Formy zajęć	Efekty uczenia się dla przedmiotu
1.	Zapoznanie studentów z rzeczywistym środowiskiem przemysłowym. Obserwacja procesów wytwarzania w wybranych zakładach produkcyjnych ze szczególnym uwzględnieniem stosowanej technologii. Rozmowy z kadrą zarządzającą i pracownikami. Analiza uwarunkowań stosowanej technologii. Opracowanie sprawozdania.	Ćwiczenia projektowe	W1, U1, U2, K1

4. Metody prowadzenia zajęć, weryfikacji efektów uczenia się i warunki zaliczenia

Forma zajęć		
Ćwiczenia projektowe	Metody prowadzenia zajęć:	
	Praca w grupie	
	Metody (sposoby) weryfikacji:	Udział:
	Sprawozdanie	100%
	Warunki zaliczenia przedmiotu:	
Sprawozdanie z ćwiczeń terenowych - wizyty studyjnej.		

Efekt uczenia się dla przedmiotu	Metody (sposoby) weryfikacji
	Sprawozdanie
W1	x
U1	x
U2	x
K1	x

5. Literatura

Literatura podstawowa

1. Krzyżanowski J., 2005. Wprowadzenie do elastycznych systemów wytwórczych.
2. Błaszczak W., 2002. Metody organizacji i zarządzania, PWN, Warszawa.
3. Munhlemann A. P., J.S. Oakland, K. G. Lockyer, 2001. Zarządzanie produkcją i usługami, PWN, Warszawa.

Literatura uzupełniająca

1. Feld M., 1983. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT, Warszawa.
2. Honczarenko J., 2000. Elastyczna automatyzacja wytwarzania. Obrabiarki i systemy obróbkowe. WNT, Warszawa.

6. Nakład pracy studenta - bilans godzin i punktów ECTS

Aktywność studenta		Obciążenie studenta Liczba godzin
Zajęcia prowadzone z bezpośrednim udziałem nauczyciela akademickiego lub innych osób prowadzących zajęcia	Ćwiczenia projektowe	10
Praca własna studenta	Przygotowanie do zajęć	5
	Przygotowanie do zaliczenia	5
	Studiowanie literatury	5
	Konsultacje	5
Łączny nakład pracy studenta		30
Liczba punktów ECTS		1

* Godzina (dydaktyczna) oznacza 45 minut